

Model ZLP2-HighPower

Bewährter, leistungsstarker Laserprojektor mit Z-FIBER Quelle

Der Laserprojektor ZLP2-HighPower überzeugt nicht nur durch eine besonders robuste und hochwertige Verarbeitung. Neben optimierter Software setzt auch das Innenleben mit stärkerer Laserquelle, neuer Mechanik und überarbeiteter Elektronik neue Maßstäbe. Das Ergebnis: Helligkeit, Genauigkeit und Langlebigkeit dieses Laserprojektors werden Sie begeistern – nicht nur bei schwierigen Lichtverhältnissen oder der Anbringung in großen Höhen.

Als innovatives Werkzeug überzeugt der ZLP2-HighPower unter anderem in der Beton-Industrie, der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie der Produktion von Rotorblättern für Windkraftanlagen. In all diesen Branchen werden tägliche Prozesse durch den Laserprojektor einfacher, schneller und präziser. Sei es, weil Schalungselemente und Aussparungen akkurater angezeigt werden oder sich Material und Werkzeuge präziser ausrichten bzw. positionieren lassen. So sind mit dem ZLP2-HighPower Produktivitätssteigerungen um bis zu 30 % möglich.



Für schwierige Lichtverhältnisse optimiert



Digitale Treiber-technologie



Intuitive Software



Öffnungswinkel bis zu 80° x 60°



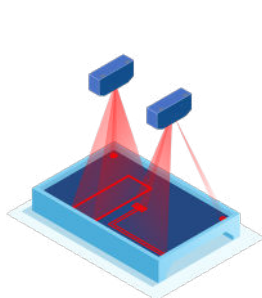
Ausgelegt für Multiprojektions-systeme



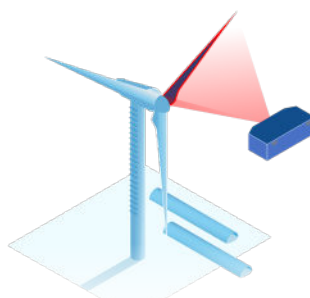
IP65

Highlights

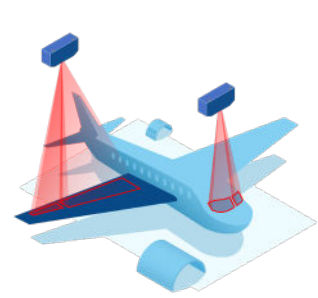
- Einfacher Austausch wesentlicher Bauteile durch den Kunden im Feld mit einer Downtime von unter 1 Stunde
- Intuitive API für problemlose Integration in Kundensoftware und bestehende Systeme
- Standardisierte Strom- und Netzwerkkomponenten vermeiden Zusatzkosten
- Optimierte für Arbeitsbereiche von bis zu 10 m x 10 m und Projektionsabstände von bis zu 20 m
- Anpassbarer Fokus ermöglicht präzise Projektionen auf unterschiedlichen Entfernungen und Oberflächen
- Genauigkeit von besser als $\pm 0,1$ mm/m für hochpräzise Ergebnisse
- Feine 3D-Linienqualität selbst bei hohen Projektionsabständen gewährleistet sichtbare und klare Projektionen



Beton und Bauelemente



Herstellung von Rotorblättern für Windkraftanlagen



Luft- und Raumfahrt Industrie

System Spezifikationen

Laserquelle	
Wellenlänge	nm
Leistungsklasse	
Laserklasse (nach EN 60825)	
Optik	
Empfohlener Arbeitsabstand	m
Empfohlener Öffnungswinkel	°
Genauigkeit ⁽¹⁾	mm/m
Gewicht	kg
Abmessungen	mm
IP Schutzklasse	

Fasergekoppelter Diodenlaser, grün

520

High Power

3R

fokussierbar

bis zu 20

76 x 60 (80 x 60 max.)

0.1

ca. 6.6

500 x 200 x 141 (181 inkl. Lüfter)

IP 65

Software / Steuerung

Software
Ansteuerung
Grafikformat

ZLP-Suite

ZLP-Manager (GUI), API (C++, C#, Rust und Python SDKs), PLC (Siemens S7), Fernbedienung

Step, IGES, DXF, PLY, ULB6, HPGL, weitere auf Anfrage

Elektrische Spezifikationen

Versorgungsspannung ⁽²⁾	VDC
Leistungsaufnahme	W
Datenschnittstelle	

24 (±5%)

50 typ. (100 max.)

Ethernet TP, 100 Base TX Cat6

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	°C
Lagertemperatur	
Luftfeuchte	%

+0 bis +50

-20 bis +70

< 80 relativ, nicht kondensierend

Abstand Projektor zu Werkstück (in mm)

1 000
2 000
3 000
4 000
5 000
6 000
7 000
8 000
9 000

Maximale Ausdehnung des Arbeitsbereichs (in mm)

1 562 x 1 155
3 125 x 2 309
4 687 x 3 464
6 250 x 4 619
7 812 x 5 774
9 375 x 6 928
10 938 x 8 083
12 500 x 9 238
14 063 x 10 393

⁽¹⁾ Bei konstant 28°C Blocktemperatur, optischer Winkel 50°, 0° Neigung.⁽²⁾ Die Eingangsspannung muss über das mitgelieferte Netzteil angelegt werden.