



Laser für die Textilindustrie

Weniger Verschnitt, schnellere Produktion
und verbesserte Produktqualität mit
hochgenauen Lasern als Positionierhilfe

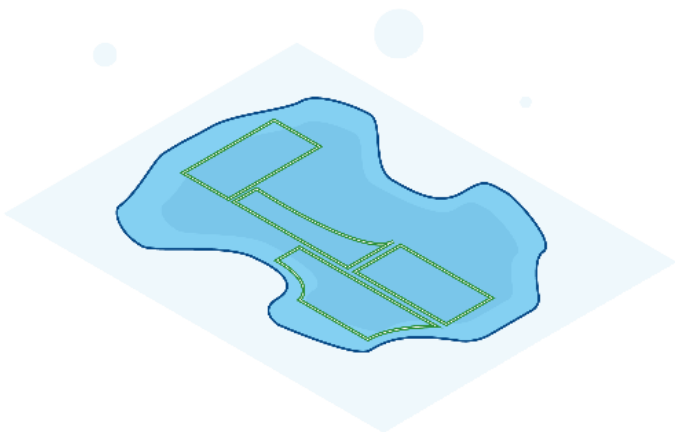
Optimieren Sie Ihren Produktionsprozess

Seit vielen Jahren kommen Lasermarkierungen als Positionierhilfen beim Nähen, Sticken, Zuschneiden oder Drucken erfolgreich zum Einsatz. Sie vereinfachen Arbeitsabläufe, beschleunigen den Herstellungsprozess und verbessern die Produktqualität.



Nesting

Beim Schneiden von Schnittmusterteilen aus Lederhäuten mit einem Cutter kann – anders als bei Textilien – nicht automatisch genestet werden, da Leder als Naturmaterial meist Defekte aufweist. Für eine optimale Materialausbeute stellen ein oder mehrere Laserprojektoren die Schnittmuster auf den Lederhäuten dar. Falls ein Defekt auf ein Schnittmusterteil fällt, verschiebt man das Teil vorab in eine fehlerfreie Zone und der Cutter nutzt sodann dessen neue Koordinaten.

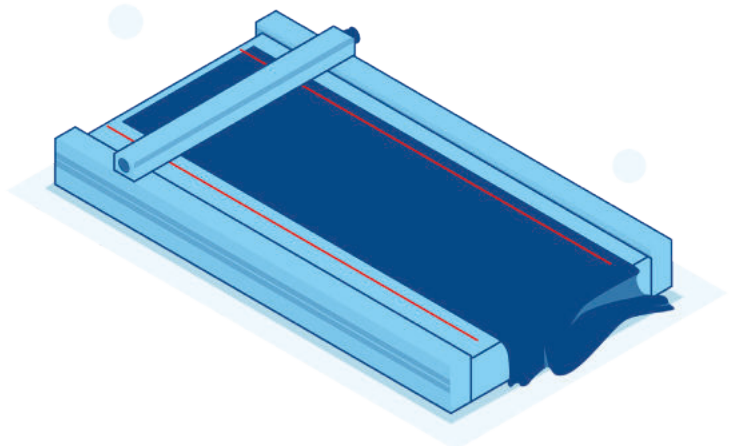


Positionierung bei Legetischen

Kreuzlaser oder Linienlaser erleichtern das mustergenaue Übereinanderlegen von Stoffen, damit beim Zuschnitt alle Schnittteile das gleiche Muster aufweisen.

Besondere Anforderung:

- Gute Sichtbarkeit des Laserlichts auf allen Materialien ohne Gefährdung der Mitarbeiter
- Hohe Geradlinigkeit der Projektionen auch auf großen Arbeitsfeldern
- Dichtigkeit gegen Staub



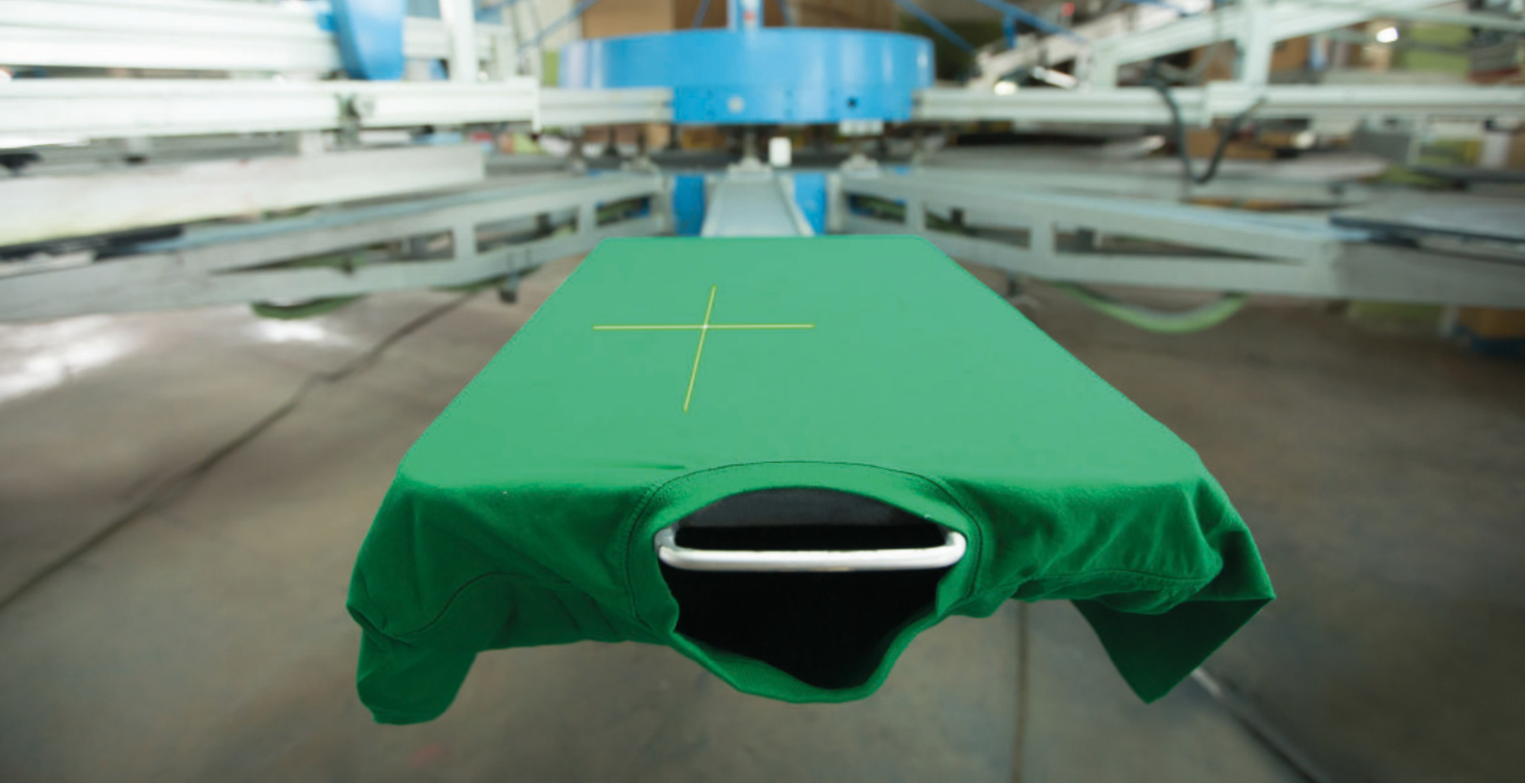
Musterungen und Maserungen werden bei der Werkstoff-Platzierung einbezogen



Schnelleres Arbeiten



Präzisere Arbeitsergebnisse



Laserkreuz für exakte Ausrichtung

Ein Laserkreuz hilft bei der exakten Ausrichtung von T-Shirts vor dem Druck. Der Kreuzlaser ist auf dem festen Teil der Maschine montiert. Durch Weiterdrehen des Karussells können die T-Shirts nacheinander positioniert werden.

Besondere Anforderungen:

- Exakte Projektion des Fadenkreuzes
- Dichtigkeit gegen Staub
- Gute Sichtbarkeit des Laserlichts auf allen Materialien ohne Gefährdung der Mitarbeiter



Geringere Prozesszeiten dank schnellerer Ausrichtung



Weniger Ausschuss durch fehlerhafte Positionierung



Materialersparnis



Taschenpaspelautomat

Mehrere Linienlasermodule oder, erleichtern das genaue Anlegen von Stoffteilen beim Nähen von Taschenpaspeln.

Besondere Anforderungen:

- Kostengünstiges Modul
- Robustheit gegen Vibrationen
- Hohe Dichtigkeit gegen Staub



Gleichbleibend hohe Fertigungsqualität



Erhebliche Zeitersparnis, da manuelle Markierungen entfallen

Nähmaschinen

Ein integriertes Linienlasermodule zeigt den Nahtverlauf an und stellt so exakte Ergebnisse bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit sicher.

Besondere Anforderungen:

- Einfache Integrierbarkeit in die Nähmaschine
- Kompakte Bauform
- Gute Sichtbarkeit der Laserlinie auf allen Textilfarben
- Robustheit gegen Vibrationen
- Kosteneffektivität



Vermeidung von Fehlern



Kostensenkung



Reduzierung der Rüstzeit

Nehmen Sie mit uns Kontakt auf -
Wir beraten Sie gerne!



Stefan Frei
Sales Manager

✉ frei@z-laser.de
☎ +49 (0)761 296 44-309



V-Card



Michael Utz
Sales Manager

✉ utz@z-laser.de
☎ +49 (0)761 296 44-303



V-Card

ZLP2

High-Performance Laserprojektor mit Z-FIBER Quelle

Der ZLP2 ist das High-End-Modell der ZLP-Familie und bietet die maximale Performance in der Laserprojektion.

Durch den Einsatz von fasergekoppelten Laserquellen weist der ZLP2 eine bisher unerreichte Strahlqualität auf. Mit einer Genauigkeit von bis zu 0.1mm/m Arbeitsabstand ist der Laserprojektor prädestiniert für Anwendungen im Automotive, Aerospace- und Composite-Bereich.



Intuitive
Software



Öffnungswinkel
bis zu 80°



Optimiert für
2D und 3D
Anwendungen



Ausgelegt für
Multiprojektions-
systeme



Aktive oder
passive Kühlung

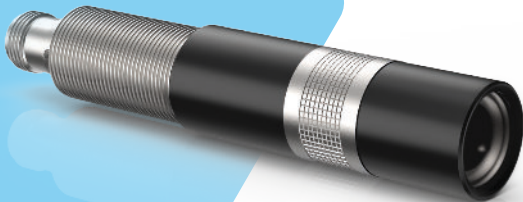


IP65

ZM18-lhi90a

Kleine Größe, lange Linie

„lhi90a“ steht für „Line High Intensity“ mit 90° Öffnungswinkel bei asymmetrischer Abstrahlung. Dieser Laser ist die richtige Wahl, wenn Sie lange und vor allem homogen ausgeleuchtete Linien projizieren möchten – und das bereits bei geringen Einbauhöhen. Wir bieten zunächst vier Modelle mit dieser Optikvariante an: zwei rote und zwei grüne, frei fokussierbar oder mit Festfokus. Dabei ist die Leistung so optimiert, dass die Geräte die maximale Ausgangsleistung für die Laserklasse 2M haben.



Einfache
Installation



Ausgangsleistung
bis zu 35 mW



Erschütterungs-
resistent



IP 67



Verschiedene
Wellenlängen
verfügbar

„Qualität ist, wenn der Kunde wieder kommt
– und nicht der Laser.“

- Kurt-Michael Zimmermann,
Gründer und Inhaber Z-LASER GmbH

Lasersysteme und Laserprojektoren in höchster Qualität für vielfältige Branchen und Industriezweige herzustellen, ist seit 1985 der Anspruch von Z-LASER in Freiburg.

Z-LASER ist ein sozial-verantwortlich handelndes Unternehmen, dem das Wohlergehen von Mensch und Umwelt ein großes Anliegen ist. Ein erheblichen Teil des Energiebedarfs wird über die hauseigene Solaranlage gewonnen. Wir beliefern nur zivile Anwendungen.

Lasertechnologie
aus Freiburg
Made in Germany

Contact us.
We would be happy
to advise you!



Z-LASER GmbH
Merzhauser Str. 134
D-79100 Freiburg

+49 761 296 44-44
info@z-laser.de
www.z-laser.de

